

# RESISTENZE CHIMICHE

MATERIALE	ADATTO A:	NON ADATTO A:	TEMPERATURA MINIMA	TEMPERATURA MASSIMA
PVC - U	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Fluidi acquosi (Sali, acqua, soda);</li> <li>» idrocarburi alifatici</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Idrocarburi aromatici</li> <li>» Idrocarburi clorurati</li> <li>» Esteri</li> <li>» Etere</li> </ul>	0 °C	+60 °C
PE - HD	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Fluidi acquosi (Sali, acqua, soda);</li> <li>» Sostanze organiche polari (alcoli, chetoni, esteri, acidi organici);</li> <li>» vari oli e grassi.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Acidi ossidanti,</li> <li>» idrocarburi aromatici,</li> <li>» idrocarburi clorurati</li> </ul>	- 20 °C	+ 80 °C
PP-H	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Fluidi acquosi (Sali, acqua, soda);</li> <li>» Sostanze organiche polari (alcoli, chetoni, esteri, acidi organici);</li> <li>» vari oli e grassi.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Acidi ossidanti,</li> <li>» idrocarburi aromatici,</li> <li>» idrocarburi clorurati</li> </ul>	+ 5 °C	+ 100 °C
PVDF	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Acidi inorganici (anche ossidanti);</li> <li>» Idrocarburi alifatici e aromatici;</li> <li>» Cloro;</li> <li>» Bromo.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Soluzioni alcaline (pericolo di corrosione da stress cracking).</li> </ul>	- 30 °C	+ 145 °C
PTFE	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Resistente a quasi tutti i prodotti chimici.</li> </ul>		- 270 °C	+ 260 °C